



ที่ ยล 52104(1)/ว 2826

สำนักงานเทศบาลเมืองเบตง  
ถนนสุขยางค์ ยล 95110

29 มีนาคม 2553

เรื่อง การปฏิบัติตามกฎกระทรวงสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2552 ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน 2552

เรียน ผู้จัดการห้างหุ้นส่วนจำกัดเบตงอินดิบริการ

อ้างถึง หนังสือที่ พน 0204.12/ยล/ว.387 ลงวันที่ 9 มีนาคม 2553

ตามหนังสืออ้างถึง สำนักงานพลังงานจังหวัดยะลาได้แจ้งเวียนกฎกระทรวงสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2552 ให้้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงทราบ ซึ่งมีสาระสำคัญในการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับที่ตั้ง แผนผัง รูปแบบ และลักษณะของสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง การเก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง และลักษณะของถังหรือภาชนะที่ใช้ในการบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง วิธีปฏิบัติงานรวมถึงการบำรุงรักษาอุปกรณ์ และการควบคุมอื่นใดอันจำเป็นเพื่อประโยชน์แก่การป้องกัน หรือระงับเหตุเดือนร้อนรำคาญ ความเสียหาย หรืออันตรายที่จะมีผลกระทบต่อบุคคล สัตว์ พืช ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม จากการประกอบกิจการสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง นั้น

กองช่าง เทศบาลเมืองเบตง จึงได้ดำเนินการตามกฎกระทรวงสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2552 ซึ่งมีผลบังคับใช้กับสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงที่ได้รับใบอนุญาตก่อนวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2553 ด้วย เพื่อเป็นประโยชน์ต่อการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้องตามพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง ดังนี้

#### ประเภทสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง

ห้างหุ้นส่วนจำกัดเบตงอินดิบริการ เป็นสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง ประเภท ก

#### ระยะเวลาดำเนินการให้แล้วเสร็จ แบบปฏิบัติการทันที

- หมวด 1 บททั่วไป ข้อ 5 การวัดปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง ให้คิดคำนวณตามปริมาตรภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่ว่าจะมือน้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ปริมาณเท่าใดก็ตาม

- หมวด 2 ส่วนที่ 4 ข้อ 19 , 20 , 22 (1) (2) , 23 และ 27 เมื่อก่อสร้างและติดตั้งถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงได้พื้นดินเสร็จแล้วต้องทำการทดสอบการรั่วซึมของตัวถัง และข้อต่างๆ โดยวิธีการ ดังต่อไปนี้

(1) ทำการทดสอบโดยใช้แรงดันน้ำ แรงดันอากาศ หรือก๊าซเฉื่อย อัดด้วยแรงดันไม่น้อยกว่า 20.6 กิโลปาสกาล (3 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) แต่ไม่เกิน 34.5 กิโลปาสกาล (5 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) ในกรณีที่ทดสอบโดยใช้แรงดันน้ำ ให้ใช้เวลาในการทดสอบไม่น้อยกว่าหนึ่งชั่วโมง และในกรณีที่ทดสอบโดยใช้แรงดันอากาศหรือก๊าซเฉื่อย ให้ใช้เวลาในการทดสอบตามที่กำหนดไว้ในตาราง

/ตารางเวลา...

ตารางเวลาที่ใช้ในการทดสอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดิน โดยใช้แรงดันอากาศหรือก๊าซเฉื่อย

ความจุของถัง (ลิตร)	เวลาที่ใช้ในการทดสอบ (ชั่วโมง)
ไม่เกิน 15,000	ไม่น้อยกว่า 24
ไม่เกิน 30,000	ไม่น้อยกว่า 48
ไม่เกิน 45,000	ไม่น้อยกว่า 72
ไม่เกิน 60,000	ไม่น้อยกว่า 96

(2) ในกรณีที่พบการรั่วซึม ให้ตรวจสอบหารอยรั่วซึมแล้วทำการแก้ไข และทำการทดสอบตาม (1) ซ้ำ จนกระทั่งไม่ปรากฏการรั่วซึม

(3) ทำการทดสอบโดยวิธีการอื่นที่มีมาตรฐานเทียบเท่าตามที่รัฐมนตรีกำหนด โดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(4) ในกรณีที่ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดินเป็นผนังสองชั้นที่มีการทดสอบจากโรงงานผลิตและอัดแรงดันหรือแรงดันสูญญากาศระหว่างผนังถึงชั้นนอกและชั้นใน ให้ตรวจสอบมาตรวัดแรงดันหรือแรงดันสูญญากาศ หากไม่มีการเปลี่ยนแปลงแรงดันเกินกว่าแรงดันที่ผู้ผลิตกำหนด ให้ถือว่าถังปราศจากการรั่วซึม โดยไม่ต้องทำการทดสอบตาม (1)

(5) ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงที่ผ่านการใช้งานมาแล้ว ห้ามทำการทดสอบด้วยแรงดันอากาศ

ข้อ 20 ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดินเมื่อใช้งานครบสิบปี ต้องทำการทดสอบสภาพถังและอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดีและสามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยในลักษณะเดียวกับที่ได้รับอนุญาต โดยวิธีการตามที่กำหนดไว้ในข้อ 19

การทดสอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดินตามวรรคหนึ่ง ผู้ทดสอบสามารถทำการทดสอบโดยไม่ต้องเปิดพื้นลานสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงก็ได้ แต่กรณีที่ตรวจสอบแล้วพบการรั่วซึมให้เปิดพื้นลานสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงเพื่อทำการแก้ไขและทดสอบซ้ำ จนกระทั่งไม่ปรากฏการรั่วซึม

ข้อ 21 ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง และอุปกรณ์ที่ใช้กับถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดิน ต้องมีลักษณะและวิธีการติดตั้ง ดังต่อไปนี้

(1) ต้องออกแบบ และก่อสร้างให้สามารถรับแรง และน้ำหนักต่าง ๆ ที่มากระทำต่อระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงได้โดยปลอดภัย

(2) ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงของระบบท่อชนิดแรงดัน (pressurized piping) ต้องเป็นท่อน้ำมันเชื้อเพลิงชนิดผนังสองชั้น และเป็นชนิดที่ใช้กับน้ำมันเชื้อเพลิงโดยเฉพาะ

ข้อ 23 การทดสอบและตรวจสอบตามข้อ 19 ข้อ 20 และข้อ 22 ต้องดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ ซึ่งมีคุณสมบัติตามกฎหมายกระทรวงที่ออกตามความในมาตรา 7 (4) และผู้ประกอบการควบคุม

/ต้องเก็บรักษา...

ต้องเก็บรักษารับบันทึกผลการทดสอบ และตรวจสอบไว้ให้กรมธุรกิจพลังงานสามารถเรียกตรวจสอบได้เป็นระยะเวลาหนึ่งปี

ในกรณีที่ยังไม่มีผู้ทดสอบ และตรวจสอบตามวรรคหนึ่ง ให้ดำเนินการทดสอบโดยผู้ประกอบกิจการควบคุมโดยอยู่ในการควบคุมของพนักงานเจ้าหน้าที่

- หมวด 2 ส่วนที่ 5 ข้อ 27 ภายในเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภท ก ผู้ประกอบกิจการควบคุมต้องควบคุมดูแลมิให้ผู้การกระทำการใดๆ ที่ทำให้เกิดเปลวไฟ หรือประกายไฟ

ระยะเวลาดำเนินการให้แล้วเสร็จ แบบปฏิบัติการ 180 วัน (ภายใน 22 สิงหาคม 2553)

- หมวด 1 บททั่วไป ข้อ 4 ภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงให้บรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงได้ไม่เกินร้อยละเก้าสิบของปริมาตรภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง

- หมวด 2 ส่วนที่ 4 ข้อ 26 บริเวณผู้จำหน่ายน้ำมันเชื้อเพลิงของสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภท ก ต้องจัดให้มีป้ายเตือน โดยมีข้อความ ลักษณะ และที่ตั้ง ดังต่อไปนี้

(1) ป้ายต้องมีข้อความอย่างน้อย ดังต่อไปนี้

“อันตราย

1. ดับเครื่องชนค้
2. ห้ามสูบบุหรี่
3. ห้ามก่อประกายไฟ
4. ปิดโทรศัพท์มือถือ”

(2) ข้อความในป้ายต้องมองเห็นได้ชัดเจน และอ่านได้ง่าย โดยมีความสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า 2.50 เซนติเมตร

(3) ต้องติดตั้งป้ายนั้นไว้ในที่ที่เห็นได้ง่าย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และถือปฏิบัติโดยเคร่งครัดต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายคุณวุฒิ มงคลประจักษ์)

นายกเทศมนตรีเมืองเบตง

กองช่าง

ฝ่ายแบบแผนและก่อสร้าง

โทร. 0-7324-6206 , โทรสาร 0-7324-6213

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน ”

บทเฉพาะกาล กฎกระทรวงสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง

สถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง	ระยะเวลาให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จ ภายในวันที่				ตามกำหนดระยะเวลาครบวาระ 10 ปี
	ทันที	22 สิงหาคม 2553 (180 วัน)	23 กุมภาพันธ์ 2554 (ภายใน 1 ปี)	23 กุมภาพันธ์ 2558 (ภายใน 5 ปี)	
ประเภท ก	<ul style="list-style-type: none"> <li>การวัดปริมาณน้ำมันในภาชนะให้คิดตามปริมาตรภาชนะบรรจุ ไม่ว่าจะมึ้น้ำมันเท่าใดก็ตาม (ตามข้อ 5)</li> <li>เมื่อก่อสร้างและติดตั้งถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดิน ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงและอุปกรณ์แล้วเสร็จ ต้องทำการทดสอบการรั่วซึม ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง (ตามข้อ 19, 20, 22(1)(2), 23, และ 27)</li> <li>ภายในเขตสถานีบริการน้ำมัน มิให้มีการกระทำการใดๆ ที่ทำให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟ (ตามข้อ 27)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงให้บรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงได้ไม่เกิน 90% ของปริมาตรภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง (ตามข้อ 4)</li> <li>จัดให้มีป้ายข้อความเตือนที่ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง โดยมีข้อความ ลักษณะ และที่ตั้ง ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง (ตามข้อ 26)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>แสดงสัญลักษณ์แถบสีของท่อระบายไอน้ำมันเชื้อเพลิง และท่อน้ำมันแบบปลายท่อติดตั้งอยู่เหนือระดับพื้นดิน เพื่อระบุประเภทของน้ำมันเชื้อเพลิง โดยแถบสีจะต้องมีลักษณะและสี ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง (ตามข้อ 18(10))</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทดสอบและตรวจสอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดินและระบบท่อน้ำมันครบวาระ สำหรับสถานีบริการน้ำมันที่ไม่เคยทดสอบและตรวจสอบฯ ตามประกาศกรมโยธาธิการ เรื่อง มาตรฐานความปลอดภัยของสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง ประเภทที่ 1 ลงวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2538 (ตามข้อ 20 และ 22(3))</li> <li>ทดสอบและตรวจสอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดิน สำหรับสถานีบริการน้ำมันที่มีเฉพาะชนิดไวไฟน้อยหรือปานกลาง (ตามข้อ 20 และ 22(3))</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทดสอบและตรวจสอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดินและระบบท่อน้ำมันครบวาระ สำหรับสถานีบริการน้ำมันที่เคยทดสอบและตรวจสอบตามประกาศกรมโยธาธิการ เรื่อง มาตรฐานความปลอดภัยของสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง ประเภทที่ 1 ลงวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2538 (ตามข้อ 20 และ 22(3))</li> </ul> <p>หมายเหตุ โดยนับจากวันที่เริ่มทำการทดสอบและตรวจสอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดินและระบบท่อน้ำมันแล้ว ตามประกาศกรมโยธาธิการฯ</p>